

SCREWLine⁴-i

Refrigerador de agua

Condensada por agua

Instalación interior

Potencias de 340 a 1440 kW



- ✓ Compresores de tornillo con tecnología inverter y evaporador de haz de tubos spray
- ✓ Solución con un impacto medioambiental bajo, con uno o dos circuitos independientes para lograr una elevada fiabilidad
- ✓ Refrigerante R513A - GWP = 631
- ✓ Elevada eficiencia estacional con valores de SEER de hasta 8,60
- ✓ 3 modalidades operativas: Solo frío, Solo calor, Reversibilidad en el circuito hidráulico
- ✓ Dos configuraciones acústicas: estándar y supersilenciada
- ✓ Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 8 unidades en cascada
- ✓ Temperatura del agua del condensador con versión de alta temperatura (HWT) hasta 65°C, temperatura del agua del evaporador hasta -8°C



Clivet participa en el Programa de Certificación Eurovent para "Refrigeradores de Líquido y Bombas de Calor Hidrónicas". Los productos en cuestión figuran en el sitio web www.eurovent-certification.com



Conforme
ErP



funciones y características



Solo frío

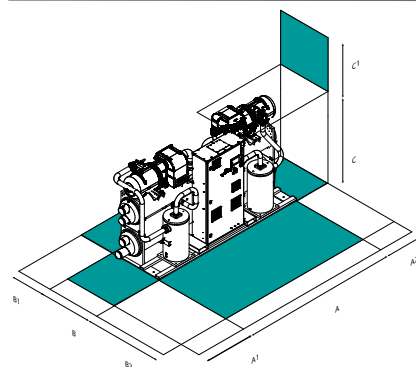
Condensada
por aguaInstalación
interior

R-513A

Semihermético
de doble
tornilloFull
InverterReversible
en el circuito
hidráulicoVálvula de
expansión
electrónica

Intelliplant

dimensiones y espacios funcionales



Tam.	▶▶ WDH-iK4	120.1	160.1	200.1	220.1	240.1	270.1	290.1	250.2	280.2	320.2	360.2	400.2	480.2	540.2
A - Longitud	mm	2639	2639	2902	2902	3527	3527	4187	4083	4083	4233	4384	4651	4651	4651
B - Profundidad	mm	1195	1195	1400	1400	1400	1400	1450	1195	1195	1195	1450	1495	1495	1495
C - Altura	mm	2103	2103	2293	2293	2293	2293	2375	2194	2194	2214	2375	2498	2498	2498
A1	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B2	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
C1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso en funcionamiento	kg	3241	3328	4217	4207	4849	4884	5013	5484	5694	6475	7241	9225	9177	9225

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Filtración electrónica

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

versiones y configuraciones

VERSION:

EXC Excellence (Estándar)

BAJA TEMPERATURA:

- Baja temperatura: no requerida (Estándar)
B Baja temperatura agua

FUNCIONAMIENTO:

OCO Funcionamiento sólo frío (Estándar)
OHO Funcionamiento con reversibilidad en el circuito hidráulico
OHI Funcionamiento sólo calor

CONFIGURACIÓN SONORA:

ST Configuración acústica estandar (Estándar)
EN Configuración acústica supersilenciada

VERSIÓN DE AGUA A ALTA TEMPERATURA:

HWT Alta temperatura del agua

datos técnicos

Tamaños	►►	WDH-iK4	120.1	160.1	200.1	220.1	240.1	270.1	290.1	250.2	280.2	320.2	360.2	400.2	480.2	540.2
♦ Potencia frigorífica (EN 14511:2022)	(1)	kW	340	416	520	611	690	760	831	705	801	899	1065	1280	1355	1440
Potencia total absorbida (EN 14511:2022)	(1)	kW	66,5	80,8	101	119	137	149	165	137	155	176	207	249	268	287
EER (EN 14511:2022)	(1)	-	5,10	5,14	5,12	5,15	5,02	5,09	5,02	5,14	5,16	5,10	5,14	5,15	5,06	5,02
SEER	(5)	-	8,41	8,46	8,53	8,57	8,55	8,60	8,57	8,59	8,38	8,47	8,56	8,38	8,44	8,53
η _{sc}	(5)	%	328,4	330,4	333,2	334,8	334,0	336	334,8	335,6	327,2	330,8	334,4	327,2	329,6	333,2
♦ Potencia térmica (EN 14511:2022)	(2)	kW	381	467	581	683	780	862	943	788	888	1008	1195	1456	1510	1633
Potencia total absorbida (EN 14511:2022)	(2)	kW	82,0	101	123	143	170	188	210	172	194	223	261	324	333	371
COP (EN 14511:2022)	(2)	-	4,65	4,60	4,72	4,79	4,58	4,58	4,48	4,58	4,57	4,52	4,58	4,49	4,54	4,41
Circuito refrigerante		Nr											2			
Nº compresores		Nr											2			
Tipo compresor	(4)	-	ISW													
Refrigerante		-	R-513A													
Caudal agua (Lado Uso)		l/s	16,1	19,8	24,7	29,0	32,8	36,1	39,5	33,5	38,0	42,7	50,6	60,8	65,8	72,2
Caudal de agua (Lado Fuente)		l/s	19,5	23,8	29,8	35,0	39,6	43,5	47,7	40,3	45,8	51,6	61,0	73,2	79,4	87,3
Alimentación estándar		V	400/3~/50													
ST Nivel de Potencia Sonora	(3)	dB(A)	94	96	97	97	97	98	98	100	101	101	102	102	102	103
EN Nivel de Potencia Sonora	(3)	dB(A)	91	93	94	94	94	95	95	97	98	98	99	99	99	100

(1) Datos calculados en conformidad con la Norma EN 14511:2022 referidas a las siguientes condiciones: Temperatura Agua intercambiador interior = 12/7°C; Agua intercambiador exterior = 30/35°C
(2) Versión HWT: Datos calculados en conformidad con la Norma EN 14511:2022 referidas a las siguientes condiciones: Temperatura Agua intercambiador interior = 40/45°C; Agua intercambiador exterior = 10/7°C
(3) Los valores de potencia acústica se refieren a unidades con carga completa, en las condiciones nominales de ensayo. Las mediciones se realizan de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, en las condiciones nominales estándar definidas en los respectivos reglamentos: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013.

(4) ISW = compresor de tornillo con inversor integrado
(5) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2018

El producto cumple con la Directiva Europea ErP (Energy Related Products), que incluye el Reglamento Delegado (UE) N. 2016/2281 de la Comisión, también conocido como Ecodesign LOT21.

accesorios

AMRX Amortiguadores de base en goma
RCMRX Control a distancia con mando con microprocesador remoto
PSX Alimentador de red
CONTA2 Contador de energía
CMSC9 Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus
CMSC10 Módulo de comunicación serial para supervisor LonWorks
CMSC11 Módulo de comunicación serial para supervisor BACnet-IP
SCP4 Compensación del set point con señal 0-10 V
SPC1 Compensación del set point con señal 4-20 mA
SPC2 Compensación del set point con sonda de aire externa
ECS Funcionalidad ECOSHARE para la gestión automática de un grupo de
IVMSX Válvula modulante lado fuente
MHP Control caudal variable lado utilización a través inverter en función del salto térmico
SDV Manómetro de alta y baja presión
CO3P Condensador de 3 pasos

AACT Conexiones de agua del evaporador opuestas
AAR Conexiones de agua del evaporador de la derecha
CDR Conexiones de agua del condensador de la derecha
CDCT Conexiones de agua del condensador opuestas
EV3P Evaporador de 3 pasos
ISS Aislamiento del condensador
IM Aumento del aislamiento del evaporador con un espesor de 20 mm.
EHCS Resistencia eléctrica antihielo lado entrada
EHWP Resistencia eléctrica antihielo lado utilización
IFU2X Filtro de malla de acero en el lado del frío
IFS2X Filtro de malla de acero en el lado del calor
RPR Llave de paso en la salida y en la aspiración de los compresores
FC2 Filtrado EMC para reducir las emisiones conducidas del compresor
AMMSX Amortiguadores de base de resorte antisísmico
AMMX Amortiguadores de base de goma

Los accesorios cuyo código termina en "X" se suministran por separado

Los datos incluidos en el presente catálogo no son vinculantes y podrán ser modificados por el fabricante sin obligación alguna de previo aviso.