

SCREWLine⁴-i

Refrigeratore di liquido

Condensato ad acqua
Installazione interna

Potenze da 340 a 1440 kW



- ✓ Compressori vite con tecnologia inverter ed evaporatore a fascio tubiero spray
- ✓ Soluzione a basso impatto ambientale, con uno o due circuiti indipendenti per elevata affidabilità
- ✓ Refrigerante R513A - GWP = 631
- ✓ Elevata efficienza stagionale con valori di SEER fino a 8,60
- ✓ 3 modalità operative: Solo freddo, Solo caldo, Reversibilità sul circuito idraulico
- ✓ Due configurazioni acustiche: standard e supersilenziata
- ✓ Gestione del funzionamento in modularità, fino a 8 unità in cascata
- ✓ Temperatura acqua condensatore con versione alta temperatura (HWT) fino a 65°C, temperatura acqua evaporatore fino a -8°C



Clivet Partecipa al Programma di Certificazione Eurovent per "Refrigeratori di Liquido e Pompe di Calore Idroniche".
I prodotti interessati figurano sul sito www.eurovent-certification.com



Conforme
ErP



HYDRONIC

funzionalità e caratteristiche



Solo freddo



Condensato ad acqua



Installazione interna



R-513A



Semiermetico Bivite



Full Inverter



Reversibile sul circuito idraulico

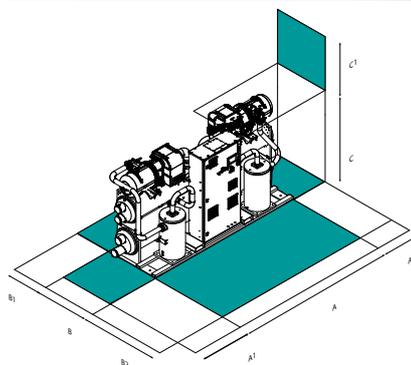


Valvola di espansione elettronica



Intelligipant

dimensioni e spazi funzionali



Grand.	▶▶ WDH-iK4	120.1	160.1	200.1	220.1	240.1	270.1	290.1	250.2	280.2	320.2	360.2	400.2	480.2	540.2
A - Lunghezza	mm	2639	2639	2902	2902	3527	3527	4187	4083	4083	4233	4384	4651	4651	4651
B - Profondità	mm	1195	1195	1400	1400	1400	1400	1450	1195	1195	1195	1450	1495	1495	1495
C - Altezza	mm	2103	2103	2293	2293	2293	2293	2375	2194	2194	2214	2375	2498	2498	2498
A1	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
A2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B1	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B2	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
C1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso in funzionamento	kg	3241	3328	4217	4207	4849	4884	5013	5484	5694	6475	7241	9225	9177	9225

I dati sopra riportati sono riferiti ad unità standard per le configurazioni costruttive indicate.
Per tutte le altre configurazioni consultare il Bollettino Tecnico dedicato.

ATTENZIONE!

Per un buon funzionamento dell'unità è fondamentale che vengano mantenute le distanze di rispetto indicate dalle aree verdi.

versioni e configurazioni

VERSIONE:

EXC Excellence (Standard)

BASSA TEMPERATURA:

- Bassa temperatura: non richiesta (Standard)

B Bassa temperatura acqua

FUNZIONAMENTO:

OCO Funzionamento solo freddo (Standard)

OHO Funzionamento solo caldo

OHI Funzionamento con reversibilità sul circuito idraulico

CONFIGURAZIONE ACUSTICA:

ST Configurazione acustica standard (Standard)

EN Configurazione acustica supersilenziata

VERSIONE ALTA TEMPERATURA ACQUA:

HWT Alta temperatura acqua

dati tecnici

Grandezze	►► WDH-iK4	120.1	160.1	200.1	220.1	240.1	270.1	290.1	250.2	280.2	320.2	360.2	400.2	480.2	540.2
◆ Potenzialità frigorifera (EN 14511:2022)	(1) kW	340	416	520	611	690	760	831	705	801	899	1065	1280	1355	1440
Potenza assorbita totale (EN 14511:2022)	(1) kW	66,5	80,8	101	119	137	149	165	137	155	176	207	249	268	287
EER (EN 14511:2022)	(1) -	5,10	5,14	5,12	5,15	5,02	5,09	5,02	5,14	5,16	5,10	5,14	5,15	5,06	5,02
SEER	(5) -	8,41	8,46	8,53	8,57	8,55	8,60	8,57	8,59	8,38	8,47	8,56	8,38	8,44	8,53
η_{sc}	(5) %	328,4	330,4	333,2	334,8	334,0	336	334,8	335,6	327,2	330,8	334,4	327,2	329,6	333,2
◆ Potenzialità termica (EN 14511:2022)	(2) kW	381	467	581	683	780	862	943	788	888	1008	1195	1456	1510	1633
Potenza assorbita totale (EN 14511:2022)	(2) kW	82,0	101	123	143	170	188	210	172	194	223	261	324	333	371
COP (EN 14511:2022)	(2) -	4,65	4,60	4,72	4,79	4,58	4,58	4,48	4,58	4,57	4,52	4,58	4,49	4,54	4,41
Circuiti refrigeranti	Nr				1							2			
N° compressori	Nr				1							2			
Tipo compressori	(4) -								ISW						
Refrigerante	-								R-513A						
Portata acqua (Lato Utilizzo)	l/s	16,1	19,8	24,7	29,0	32,8	36,1	39,5	33,5	38,0	42,7	50,6	60,8	65,8	72,2
Portata acqua (Lato Sorgente)	l/s	19,5	23,8	29,8	35,0	39,6	43,5	47,7	40,3	45,8	51,6	61,0	73,2	79,4	87,3
Alimentazione standard	V								400/3~50						
ST Livello di Potenza Sonora	(3) dB(A)	94	96	97	97	97	98	98	100	101	101	102	102	102	103
EN Livello di Potenza Sonora	(3) dB(A)	91	93	94	94	94	95	95	97	98	98	99	99	99	100

(1) Dati prestazionali calcolati in riferimento alla Norma EN 14511:2022 riferiti alle seguenti condizioni: Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C; Temperatura acqua scambiatore esterno = 30/35°C

(2) Versione HWT: Dati calcolati in conformità alla Norma EN 14511:2022 riferiti alle seguenti condizioni: Temperatura acqua scambiatore interno = 40/45°C; Temperatura acqua scambiatore esterno = 10/7°C

(3) I valori di potenza sonora si riferiscono ad unità a pieno carico, nelle condizioni nominali di prova. Le misure sono effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, alle condizioni nominali standard definite nei rispettivi regolamenti: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013.

(4) ISW = compressore a vite con inverter integrato

(5) Dati calcolati in conformità alla Norma EN 14825:2018

Il Prodotto rispetta la Direttiva Europea ErP (Energy Related Products), che comprende il Regolamento delegato (UE) N. 2016/2281 della Commissione, noto anche come Ecodesign Lot21.

accessori

AMRX	Antivibranti di base in gomma
RCMRX	Controllo a distanza con comando a microprocessore remoto
PSX	Alimentatore di rete
CONTA2	Misuratore di energia
CMSC9	Modulo di comunicazione seriale per supervisore Modbus
CMSC10	Modulo di comunicazione seriale per supervisore LonWorks
CMSC11	Modulo di comunicazione seriale per supervisore BACnet-IP
SCP4	Compensazione del set point con segnale 0-10 V
SPC1	Compensazione del set point con segnale 4-20 mA
SPC2	Compensazione del set point con sonda aria esterna
ECS	Funzionalità ECOSHARE per la gestione automatica di un gruppo di unità
IVMSX	Valvola modulante lato sorgente
MHP	Manometri di alta e bassa pressione
SDV	Rubinetto di intercettazione sulla mandata e sull'aspirazione dei compressori
CO3P	Condensatore a 3 passaggi

AACT	Attacchi acqua evaporatore contrapposti
AAR	Attacchi acqua evaporatore DX
CDR	Attacchi acqua condensatore DX
CDCT	Attacchi acqua condensatore contrapposti
EV3P	Evaporatore a 3 passaggi
ISS	Isolamento condensatori
IM	Isolamento per evaporatore maggiorato con spessore 20 mm.
EHCS	Resistenze elettriche antigelo lato sorgente
EHWP	Resistenze antigelo tubazioni acqua lato utilizzo
IFU2X	Filtro a maglia di acciaio sul lato freddo
IFS2X	Filtro a maglia di acciaio sul lato caldo
RPR	Rilevatore perdite refrigerante
FC2	Filtraggio EMC per la riduzione delle emissioni condotte del compressore
AMMSX	Antivibranti di base a molla antisismici
AMMX	Antivibranti di base a molla

Gli accessori il cui codice termina con "X" sono forniti separatamente

I dati contenuti nel presente documento non sono impegnativi e possono essere modificati dal Costruttore senza obbligo di preavviso

www.clivet.com