WCH-iZ

230÷450

Chiller Centrifugo HFO

Refrigerador de agua
Condensada por agua
Instalación interior
Potencias de 808 a 1599 kW

HYDRONIC

INVERTER

- ✓ Compresor centrífugo patentado de rotores contrapuestos y regulación por inverter
- ✓ Solución para edificios comerciales e industriales de grandes dimensiones, con un impacto medioambiental nulo
- ✓ Refrigerante R1234ze - GWP = 7
- ✓ Elevadísima eficiencia a plena carga y estacional con un valor de SEER máximo de 9,64
- ✓ Evaporador falling film, economizador y sistema de recuperación del aceite
- ✓ Funcionamiento silencioso y ausencia de vibraciones
- ✓ Dimensiones compactas: longitud inferior a los 4 metros
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 40°C, temperatura del agua del evaporador hasta 4°C

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE www.eurovent-certification.com

Clivet participa en el Programa de Certificación Eurovent para "Refrigeradores de Líquido y Bombas de Calor Hidrónicas". Los productos en cuestión figuran en e sitio web www.eurovent-certification.com

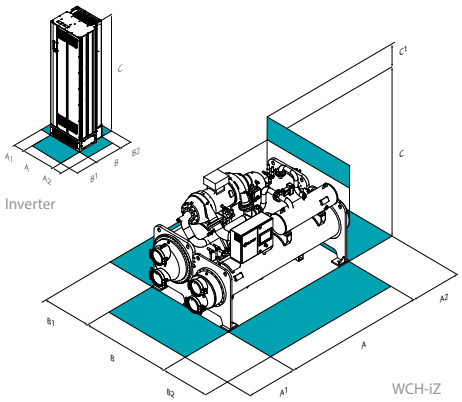
ErP

Conforme ErP

funciones y características

Sólo frío | Condensada por agua | Instalación interior | R-1234ze | Centrifugo | Full Inverter | Válvula de expansión electrónica | Intelliplant

dimensiones y espacios funcionales



Filtración electrónica

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

Tam. ▸▸ WCH-iZ		230	270	300	350	380	420	450
Dimensiones unidad								
A - Longitud	mm	3820	3870	3770	3770	3770	3810	3810
B - Profundidad	mm	1760	1760	1940	1940	1970	1970	1970
C - Altura	mm	2128	2128	2170	2170	2170	2170	2170
A1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
C1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso en funcionamiento	kg	5700	5785	6269	6469	7546	7546	7648

Tam. ▸▸ WCH-iZ		230	270	300	350	380	420	450
Dimensiones inverter								
A - Longitud	mm	420	420	420	420	420	420	602
B - Profundidad	mm	378	378	378	378	378	378	514
C - Altura	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	2043
B1	mm	600	600	600	600	600	600	800
C1	mm	225	225	225	225	225	225	225
Peso en funcionamiento	kg	125	125	125	125	125	125	300

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

CLIVET

versiones y configuraciones

HOT GAS BY PASS:

- Hot gas by pass: no requerida (Estándar)
B Hot gas by pass

datos técnicos

Tamaños ▸▸ WCH-iZ			230	270	300	350	380	420	450
Enfriamiento									
◆ Potencia frigorífica (EN 14511:2022)	(1)	kW	808	949	1069	1229	1353	1476	1599
Potencia total absorbida (EN 14511:2022)	(1)	kW	144	169	185	212	227	249	272
EER (EN 14511:2022)	(1)	-	5,61	5,61	5,78	5,81	5,97	5,92	5,87
SEER	(4)	-	8,00	8,49	8,49	8,90	9,30	9,48	9,64
$\eta_{s,c}$	(4)	%	312,0	331,8	331,6	347,9	364,0	371,3	377,6
Circuito refrigerante		Nr				1			
N° compresores		Nr				1			
Tipo compresor	(3)	-				CFGi			
Refrigerante		-				R-1234ze			
Caudal agua (Lado Uso)		l/s	38,4	45,1	50,8	58,4	64,3	70,2	76,0
Caudal de agua (Lado Fuente)		-	45,6	53,6	60,1	69,0	75,7	82,6	89,6
Alimentación estándar		V				400/3~/50			
Nivel de Potencia Sonora	(2)	dB(A)	99	101	99	99	101	100	100

(1) Las medidas vienen efectuadas de acuerdo a la normativa EN 14511:2022 referidas a las siguientes condiciones: Temperatura Agua intercambiador interior = 12/7°C; Temperatura Agua intercambiador exterior = 30/35°C
(2) Los valores de potencia acústica se refieren a unidades con carga completa, en las condiciones nominales de ensayo. Las mediciones se realizan de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, en las condiciones nominales estándar definidas en los respectivos reglamentos: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013
(3) CFGi = Compresor centrífugo controlado par inverter
(4) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2018

El producto cumple con la Directiva Europea ErP (Energy Related Products), que incluye el Reglamento Delegado (UE) N. 2016/2281 de la Comisión, también conocido como Ecodesign LOT21.

accesorios

EV2R Evaporador de dos etapas y conexiones a la derecha.
EV10P Evaporador un etapa y conexiones opuestos
EV30P Evaporador de tres etapas y conexiones opuestos
EV16 Presión del agua del evaporador 16 bar
IS40 Aislamiento para evaporador con espesor 40 mm
CO2R Condensador de dos etapas y conexiones a la derecha.
CO10P Condensador un etapa y conexiones opuestos
CO30P Condensador de tres etapas y conexiones opuestos
CO16 Presión del agua del condensador 16 bar
AMMX Amortiguadores de base de goma
AMRX Amortiguadores de base en goma
AMMSX Amortiguadores de base de resorte antisísmico
2VBYX Válvula by-pass motorizada del condensador on/off
CSIC Cables apantallados para la conexión entre el inverter y el compresor:
RPR Llave de paso en la salida y en la aspiración de los compresores
QSGX Panel del interruptor general
CCSQX Cables de conexión entre el panel del interruptor general (QS6X) y el inverter y el panel de la unidad
EVMAG Evaporador sobredimensionado
COMAG Condensador sobredimensionado
CTAS Compresor de gran tamaño

Los accesorios cuyo código termina en "X" se suministran por separado

REF - DG24L504E--00

Los datos incluidos en el presente catálogo no son vinculantes y podrán ser modificados por el fabricante sin obligación alguna de previo aviso.