

## Chiller Centrifugo HFO

**Refrigeratore di liquido**

Condensato ad acqua

Installazione interna

**Potenze da 808 a 1599 kW**



- ✓ Compressore centrifugo brevettato a giranti contrapposte e regolazione ad inverter
- ✓ Soluzione per edifici commerciali e industriali di grande dimensioni, ad impatto ambientale nullo
- ✓ Refrigerante R1234ze - GWP = 7
- ✓ Elevatissima efficienza a pieno carico e stagionale con valori di SEER fino a 9,64
- ✓ Evaporatore falling film, economizzatore e sistema di recupero dell'olio
- ✓ Elevata silenziosità ed assenza di vibrazioni
- ✓ Dimensioni compatte: lunghezza inferiore ai 4 metri
- ✓ Temperatura acqua condensatore fino a 40°C, temperatura acqua evaporatore fino a 4°C

INVERTER



Clivet Partecipa al Programma di Certificazione Eurovent per "Refrigeratori di Liquido e Pompe di Calore Idroniche".

I prodotti interessati figurano sul sito [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)

### funzionalità e caratteristiche



Solo freddo



Condensato ad acqua



Installazione interna



R-1234ze



Centrifugo



Full Inverter

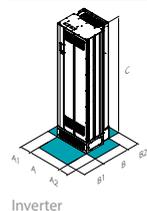


Valvola di espansione elettronica

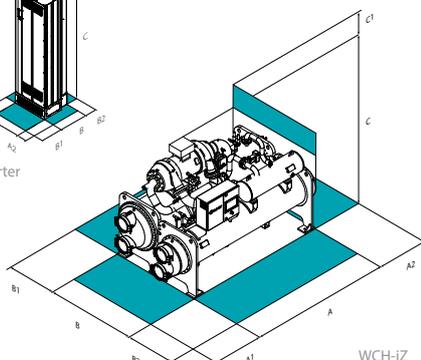


Intelliplant

### dimensioni e spazi funzionali



Inverter



WCH-iZ

**ATTENZIONE!**

Per un buon funzionamento dell'unità è fondamentale che vengano mantenute le distanze di rispetto indicate dalle aree verdi.

Grand.	▶▶ WCH-iZ	230	270	300	350	380	420	450
Dimensioni unità								
A - Lunghezza	mm	3820	3870	3770	3770	3770	3810	3810
B - Profondità	mm	1760	1760	1940	1940	1970	1970	1970
C - Altezza	mm	2128	2128	2170	2170	2170	2170	2170
A1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
C1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso in funzionamento	kg	5700	5785	6269	6469	7546	7546	7648

Grand.	▶▶ WCH-iZ	230	270	300	350	380	420	450
Dimensioni inverter								
A - Lunghezza	mm	420	420	420	420	420	420	602
B - Profondità	mm	378	378	378	378	378	378	514
C - Altezza	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	2043
B1	mm	600	600	600	600	600	600	800
C1	mm	225	225	225	225	225	225	225
Peso in funzionamento	kg	125	125	125	125	125	125	300

I dati sopra riportati sono riferiti ad unità standard per le configurazioni costruttive indicate. Per tutte le altre configurazioni consultare il Bollettino Tecnico dedicato.

## versioni e configurazioni

### HOT GAS BY PASS:

- Hot gas by pass: non richiesto (Standard)
- B** Hot gas by pass

## dati tecnici

Grandezze	►► WCH-iZ	230	270	300	350	380	420	450
<b>Raffreddamento</b>								
◆ Potenzialità frigorifera (EN 14511:2022)	(1) kW	808	949	1069	1229	1353	1476	1599
Potenza assorbita totale (EN 14511:2022)	(1) kW	144	169	185	212	227	249	272
EER (EN 14511:2022)	(1) -	5,61	5,61	5,78	5,81	5,97	5,92	5,87
SEER	(4) -	8,00	8,49	8,49	8,90	9,30	9,48	9,64
$\eta_{s,c}$	(4) %	312,0	331,8	331,6	347,9	364,0	371,3	377,6
Circuiti refrigeranti	Nr				1			
N° compressori	Nr				1			
Tipo compressori	(3) -				CFGi			
Refrigerante	-				R-1234ze			
Portata acqua (Lato Utilizzo)	l/s	38,4	45,1	50,8	58,4	64,3	70,2	76,0
Portata acqua (Lato Sorgente)	-	45,6	53,6	60,1	69,0	75,7	82,6	89,6
Alimentazione standard	V				400/3~/50			
Livello di Potenza Sonora	(2) dB(A)	99	101	99	99	101	100	100

(1) Dati calcolati in conformità alla Norma EN 14511:2022 riferiti alle seguenti condizioni: Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C; Temperatura acqua scambiatore esterno = 30/35°C

(2) I valori di potenza sonora si riferiscono ad unità a pieno carico, nelle condizioni nominali di prova. Le misure sono effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, alle condizioni nominali standard definite nei rispettivi regolamenti: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013.

(3) CFGi = Compressore centrifugo regolato da inverter

(4) Dati calcolati in conformità alla Norma EN 14825:2018

Il Prodotto rispetta la Direttiva Europea ErP (Energy Related Products), che comprende il Regolamento delegato (UE) N. 2016/2281 della Commissione, noto anche come Ecodesign Lot21.

## accessori

<b>EV2R</b>	Evaporatore a due passaggi e attacchi a dx	<b>AMMSX</b>	Antivibranti di base a molla antisismici
<b>EV10P</b>	Evaporatore ad un passaggio e attacchi contrapposti	<b>2VBYX</b>	Valvola di by-pass condensatore motorizzata on/off
<b>EV30P</b>	Evaporatore a tre passaggi e attacchi contrapposti	<b>CSIC</b>	Cavi schermati di collegamento tra inverter e compressore: lunghezza 4,5 metri
<b>EV16</b>	Pressione acqua evaporatore 16 bar	<b>RPR</b>	Rilevatore perdite refrigerante
<b>IS40</b>	Isolamento per evaporatore con spessore 40mm	<b>QSGX</b>	Quadro con sezionatore generale: fornito separatamente
<b>CO2R</b>	Condensatore a due passaggi e attacchi a dx	<b>CCSQX</b>	Cavi di collegamento da quadro con sezionatore generale (QS6X) a inverter e a quadro unità
<b>CO10P</b>	Condensatore ad un passaggio e attacchi contrapposti	<b>EVMAG</b>	Evaporatore maggiorato
<b>CO30P</b>	Condensatore a tre passaggi e attacchi contrapposti	<b>COMAG</b>	Condensatore maggiorato
<b>CO16</b>	Pressione acqua condensatore 16 bar	<b>CTAS</b>	Compressore di taglia superiore
<b>AMMX</b>	Antivibranti di base a molla		
<b>AMRX</b>	Antivibranti di base in gomma		

Gli accessori il cui codice termina con "X" sono forniti separatamente