

Chiller (enfriador) Centrifugo

Refrigerador de agua

Condensada por agua

Instalación interior

Potencias de 878 a 1933 kW



INVERTER



Clivet participa en el Programa de Certificación Eurovent para "Refrigeradores de Líquido y Bombas de Calor Hidrónicas". Los productos en cuestión figuran en e sitio web www.eurovent-certification.com

Conforme ErP

- ✓ Compresor centrífugo patentado de rotores contrapuestos y regulación por inverter
- ✓ Solución para edificios comerciales e industriales de grandes dimensiones
- ✓ Refrigerante R134a - GWP = 1430
- ✓ Elevadísima eficiencia a plena carga y estacional con un valor de SEER máximo de 9,06
- ✓ Evaporador falling film, economizador y sistema de recuperación del aceite
- ✓ Funcionamiento silencioso y ausencia de vibraciones
- ✓ Dimensiones compactas: longitud inferior a los 4 metros
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 40°C, temperatura del agua del evaporador hasta 4°C

funciones y características



Sólo frío



Condensada por agua



Instalación interior



R-134a



Centrifugo



Full Inverter

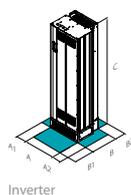


Válvula de expansión electrónica

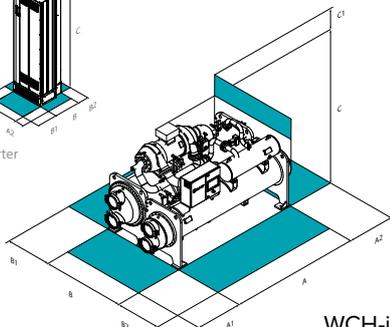


Intelliplant

dimensiones y espacios funcionales



Inverter



WCH-i

Filtración electrónica

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

Tam.	▶▶ WCH-i	250	300	350	400	450	500	550
Dimensiones unidad								
A - Longitud	mm	3820	3870	3870	3770	3810	3810	3770
B - Profundidad	mm	1760	1760	1760	1970	1970	1970	1970
C - Altura	mm	2130	2130	2130	2170	2170	2170	2170
A1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
A2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B1	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
B2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
C1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso en funcionamiento	kg	5780	5852	6020	7264	7688	7940	8364

Tam.	▶▶ WCH-i	250	300	350	400	450	500	550
Dimensiones inverter								
A - Longitud	mm	420	420	420	420	420	602	602
B - Profundidad	mm	378	378	378	378	378	514	514
C - Altura	mm	1100	1100	1100	1100	1100	2043	2043
B1	mm	600	600	600	600	600	800	800
C1	mm	225	225	225	225	225	225	225
Peso en funcionamiento	kg	125	125	125	125	125	300	300

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas. Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

versiones y configuraciones

HOT GAS BY PASS:

- Hot gas by pass: no requerida (Estándar)
- B** Hot gas by pass

datos técnicos

Tamaños	►► WCH-i	250	300	350	400	450	500	550
Enfriamiento								
♦ Potencia frigorífica (EN 14511:2022)	(1) kW	878	1054	1230	1405	1581	1757	1933
Potencia total absorbida (EN 14511:2022)	(1) kW	156	182	211	236	262	292	326
EER (EN 14511:2022)	(1) -	5,62	5,80	5,82	5,97	6,03	6,01	5,93
SEER	(4) -	7,66	7,99	8,36	8,82	8,97	9,01	9,06
$\eta_{s,c}$	(4) %	298,2	311,7	326,5	344,6	350,6	352,4	354,3
Circuito refrigerante	Nr				1			
Nº compresores	Nr				1			
Tipo compresor	(3) -				CFGi			
Refrigerante	-				R-134a			
Caudal agua (Lado Uso)	l/s	41,7	50,1	58,5	66,8	75,1	83,5	91,9
Caudal de agua (Lado Fuente)	-	49,5	59,2	69,0	78,5	88,2	98,1	108,0
Alimentación estándar	V				400/3~/50			
Nivel de Potencia Sonora	(2) dB(A)	99	99	100	99	99	100	100

(1) Las medidas vienen efectuadas de acuerdo a la normativa EN 14511:2022 referidas a las siguientes condiciones: Temperatura Agua intercambiador interior = 12/7°C; Temperatura Agua intercambiador exterior = 30/35°C

(2) Los valores de potencia acústica se refieren a unidades con carga completa, en las condiciones nominales de ensayo. Las mediciones se realizan de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, en las condiciones nominales estándar definidas en los respectivos reglamentos: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013

(3) CFGi = Compresor centrífugo controlado por inverter

(4) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2018

El producto cumple con la Directiva Europea ErP (Energy Related Products), que incluye el Reglamento Delegado (UE) N. 2016/2281 de la Comisión, también conocido como Ecodesign LOT21.

accesorios

- EV2R** Evaporador de dos etapas y conexiones a la derecha.
- EV10P** Evaporador un etapa y conexiones opuestos
- EV30P** Evaporador de tres etapas y conexiones opuestos
- EV16** Presión del agua del evaporador 16 bar
- IS40** Aislamiento para evaporador con espesor 40 mm
- CO2R** Condensador de dos etapas y conexiones a la derecha.
- CO10P** Condensador un etapa y conexiones opuestos
- CO30P** Condensador de tres etapas y conexiones opuestos
- CO16** Presión del agua del condensador 16 bar
- AMMX** Amortiguadores de base de goma
- AMRX** Amortiguadores de base en goma

- AMMSX** Amortiguadores de base de resorte antisísmico
- 2VBYX** Válvula by-pass motorizada del condensador on/off
- CSIC** Cables apantallados para la conexión entre el inverter y el compresor:
- QSGX** Panel del interruptor general
- CCSQX** Cables de conexión entre el panel del interruptor general (QS6X) y el inverter y el panel de la unidad
- EVMAG** Evaporador sobredimensionado
- COMAG** Condensador sobredimensionado
- CTAS** Compresor de gran tamaño

Los accesorios cuyo código termina en "X" se suministran por separado