WSAT-XSC3 FC

90.4÷360.6

HYDRONIC

SPINchiller³ FC

Enfriadora de agua con FREE-COOLING
Condensado por aire
Instalación exterior
Potencias de 299 a 1114 kW

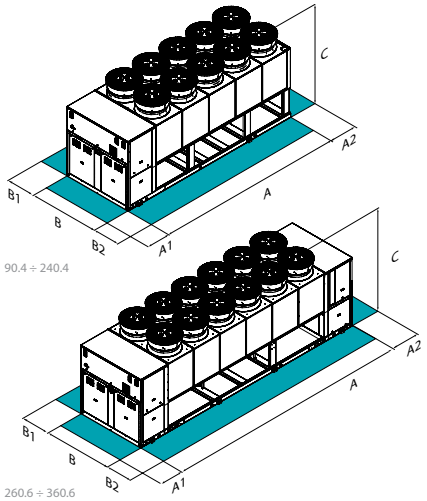
ErP
Conforme ErP

- ✓ Compresores scroll y dos circuitos independientes para una elevada fiabilidad
- ✓ Solución para climas fríos y aplicaciones de proceso
- ✓ Refrigerante R410A - GWP = 2088
- ✓ Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de -39°C , agua refrigerada hasta -8°C
- ✓ Free cooling directo e indirecto (sin glicol)
- ✓ Dos configuraciones acústicas
- ✓ Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 8 unidades en cascada
- ✓ Grupo hidrónico y recuperador parcial integrados

funciones y características

Sólo frío | Condensado por aire | Instalación exterior | R-410A | Hermético Scrol | Válvula de expansión electrónica | AxiTop | FREE-COOLING | HydroPack | Intelliplant

dimensiones y espacios funcionales



Tam. ▸▸ WSAT-XSC3 FC		90.4	100.4	110.4	120.4	140.4	160.4	180.4	200.4	220.4	240.4
A - Longitud	mm	4543	4543	4543	4543	5518	5518	5518	6454	6454	6454
B - Profundidad	mm	2243	2243	2243	2243	2243	2243	2243	2243	2243	2243
C - Altura	mm	2668	2668	2668	2668	2668	2668	2668	2668	2668	2668
A1	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
A2	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
B1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso en funcionamiento	kg	3940	3994	4037	4105	4593	4645	4899	5758	5851	5899

Tam. ▸▸ WSAT-XSC3 FC		260.6	280.6	300.6	320.6	340.6	360.6
A - Longitud	mm	8648	8648	10598	10598	10598	10598
B - Profundidad	mm	2243	2243	2243	2243	2243	2243
C - Altura	mm	2668	2668	2668	2668	2668	2668
A1	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
A2	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
B1	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B2	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Peso en funcionamiento	kg	7184	7274	8632	8714	8817	8920

Los datos detallados anteriormente se refieren a la unidad estándar para las configuraciones de fabricación indicadas.
Para todas las demás configuraciones consulte el Boletín técnico específico.

Filtración electrónica

Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.

CLIVET

versiones y configuraciones

VERSION:

EXC Excellence (Estándar)

BAJA TEMPERATURA:

- Baja temperatura: no requerida (Estándar)
B Baja temperatura agua

CONFIGURACIÓN SONORA:

SC Configuración acústica con insonorización de los compresores (Estándar)
EN Configuración acústica supersilenciada

FREE-COOLING:

FCD FREE-COOLING directo (Estándar)
FCI FREE-COOLING indirecto

REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE LOS VENTILADORES SEC. EXT.:

CREFP Dispositivo para la reducción de los consumos de los ventiladores de la sección exterior a velocidad variable (corte de fase) (estándar en la config. acústica SC)
CREFB Dispositivo para la reducción de los consumos de los ventiladores de la sección exterior de tipo ECOBREEZE (estándar en la config. acústica EN)

TIPO VENTILADOR SECCIÓN EXTERIOR:

AXIX Difusor de elevada eficiencia para ventilador axial - AxiTop (Estándar)
NAXI Difusor de elevada eficiencia para ventilador axial - AxiTop: no requerido

datos técnicos

Tamaños	▶▶ WSAT-XSC3 FC			90.4	100.4	110.4	120.4	140.4	160.4	180.4	200.4	220.4	240.4	260.6	280.6	300.6	320.6	340.6	360.6
Free-cooling off																			
SC-EXC	Potencia frigorífica	(1)	kW	299	325	361	397	452	509	566	632	664	718	799	845	955	1008	1059	1114
SC-EXC	Potencia absorbida total	(1)	kW	79,5	86,8	96,6	110	123	139	164	174	193	214	235	255	265	286	308	330
SC-EXC	EER a plena carga	(1)	-	3,76	3,75	3,74	3,62	3,68	3,65	3,46	3,64	3,45	3,36	3,4	3,31	3,61	3,53	3,44	3,38
SC-EXC	SEER	(4)	-	4,64	4,65	4,62	4,56	4,66	4,65	4,59	4,64	4,62	4,56	4,61	4,59	4,60	4,65	4,62	4,56
SC-EXC	$\eta_{s,c}$	(4)	%	182,6	183,0	181,8	179,4	183,4	183,0	180,6	182,6	181,8	179,4	181,4	180,6	181,0	183,0	181,8	179,4
Free-Cooling directo on																			
SC-EXC	Potencia frigorífica	(2)	kW	278	284	294	304	425	439	448	570	574	582	734	740	885	894	913	939
SC-EXC	Potencia absorbida total	(2)	kW	9,8	9,9	9,9	10,1	13	13,3	13,5	16,5	16,6	16,7	20,2	20,2	26,6	26,6	26,6	26,6
SC-EXC	EER a plena carga	(2)	-	28,43	28,83	29,85	30,16	32,77	33,08	33,31	34,63	34,62	34,85	36,34	36,63	33,27	33,61	34,32	35,3
SC-EXC	Circuito refrigerante		Nr	2															
SC-EXC	N° compresores		Nr	4												6			
SC-EXC	Tipo compresor		-	SCROLL															
SC-EXC	Refrigerante		-	R-410A															
SC-EXC	Alimentación estándar		V	400/3~/50															
SC-EXC	Nivel de Potencia Sonora	(3)	dB(A)	92	92	92	92	92	93	95	95	95	95	94	95	96	96	97	97
EN-EXC	Nivel de Potencia Sonora	(3)	dB(A)	87	87	87	87	88	89	91	92	92	92	90	91	92	93	93	93

(1) Datos referidos a las siguientes condiciones: agua intercambiador de calor interior = 15/10 °C; glicol 30%; aire entrada en el intercambiador exterior 30°C
(2) Datos de solamente el Free-Cooling (compresores OFF) referidos a las siguientes condiciones: agua intercambiador de calor interior = 15 / 10°C; aire entrada en el intercambiador exterior = 2°C D.B./1°C W.B.; glicol 30%
(3) Los valores de potencia acústica se refieren a unidades con carga completa, en las condiciones nominales de ensayo. Las mediciones se realizan de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, en las condiciones nominales estándar definidas en los respectivos reglamentos: EU 2016/2281, UE 813/2013, UE 811/2013.
(4) Datos calculados de acuerdo con EN 14825:2018

accesorios

2PM Detector de pérdidas de refrigerante
3PM Hydropack lado utilización con 3 bombas
4PM Hydropack lado utilización con 4 bombas
6PM Hydropack lado utilización con 6 bombas
2PMV Hydropack lado utilización con 2 bombas
3PMV Hydropack lado utilización con 3 bombas a inverter
6PMV Hydropack lado utilización con 6 bombas a inverter
IVFDT Filtro malla de acero lado agua
IFWX Pareja de válvulas de bloqueo a accionamiento manual
CSVX Dispositivo de puesta en marcha gradual del compresor
CCCA Batería de evaporación de cobre / aluminio con revestimiento acrílico
CCCA1 Batería de condensación con tratamiento Energy Guard DCC Aluminum
AMMX Amortiguadores de base de goma
PGFC Rejillas de protección de las baterias de aletas
PGCCH Rejillas de protección antigranizo
CONTA2 Contador de energía
RPRPDI Detector de fugas de refrigerante con funcionalidad pump down montado en los envolventes
RCMRX Control a distancia con mando con microprocesador remoto
PSX Alimentador de red
CMSC10 Módulo de comunicación serial para supervisor LonWorks
CMSC9 Módulo de comunicación serial para supervisor Modbus
CMSC11 Módulo de comunicación serial para supervisor BACnet-IP
SCP4 Compensación del set point con señal 0-10 V
SPC2 Compensación del set point con sonda de aire externa
ECS Funcionalidad ECOSHARE para la gestión automática de un grupo de
PFCP Condensador de retornamiento (cosfi > 0.9)
SFSTR Dispositivo reducción corriente de arranque
MHP Control caudal variable lado utilización a través inverter en función del salto térmico
SDV Manómetro de alta y baja presión
WOGLY Unidad suministrada sin solución de glicol (sólo FCI)
A550 anque de almacenamiento de 550 litros (sólo FCD)
A700 anque de almacenamiento de 700 litros (sólo FCD)
A900 anque de almacenamiento de 900 litros (sólo FCD)
PSPS Predisposición para alimentación eléctrica individual (260.6÷360.6)
RE-20 Protección antihielo cuadro eléctrico para temperatura míni. air externo -20°C
RE-25 Protección antihielo cuadro eléctrico para temperatura míni. air externo -25°C
RE-30 Protección antihielo cuadro eléctrico para temperatura míni. air externo -30°C
RE-35 Protección antihielo cuadro eléctrico para temperatura míni. air externo -35°C
RE-39 Protección antihielo cuadro eléctrico para temperatura míni. air externo -39°C
CBS Interruptor magnetotérmico (260.6÷360.6)

Los accesorios cuyo código termina en "X" se suministran por separado

Los datos incluidos en el presente catálogo no son vinculantes y podrán ser modificados por el fabricante sin obligación alguna de previo aviso.

REF - DG24L504E--00